



РЕГИОН СПЕЦТЕХНО

РАЗРЕШИТЕЛЬНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

НА ПРОДУКЦИЮ:

ПОДМОТКА ДЛЯ ТРУБ «РЕКОРД»
САНТЕХМАСТЕРГЕЛЬ
СТОПМАСТЕРГЕЛЬ
АВТОМАСТЕРГЕЛЬ

Подмотка для труб

Рекорд®

SPRINT

СантехМастерГель®

СтопМастерГель®

АвтомастерГель®

СОДЕРЖАНИЕ

Отказное письмо на сертификацию (ВНИИС). Подмотка для труб «Рекорд»
Отказное письмо на сертификацию (ВНИИС). «Сантехмастергель», «Стопмастергель»
Питьевая вода. Письмо Роспотребнадзора для подмотки для труб «Рекорд»
Питьевая вода. Экспертиза Роспотребнадзора для «Рекорд»
Питьевая вода. Экспертиза Роспотребнадзора для «Сантехмастергель», «Стопмастергель»
Экспертиза Роспотребнадзора для «Автомастергель»
Свидетельство о государственной регистрации «Автомастергель»
Свидетельство о государственной регистрации «Сантехмастергель», «Стопмастергель»
Свидетельство о государственной регистрации «Рекорд», SPRINT
Природный газ. Письмо Ассоциации производителей газового оборудования
Природный газ. Протокол испытаний
Сжиженный газ. Технический отчет испытаний



ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ СЕРТИФИКАЦИИ
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
(ОАО "ВНИИС")

Электрический пер., д.3/10, строение 1,
г. Москва, 123557

Телефон: 253 70 06 Факс: 253 33 60
<http://www.vniis.ru> E-mail: vniis@vniis.ru

Иск. № 102-кк/2756 от 11.10.07

Директору
ООО «Регион спецтехно»
В.М. Козлову
659420, Алтайский край, Бийский р-н,
с. Малоенисейское, ул. Советская, д. 100
тел. (383) 200 15 65

На № 1
от 25.09.2007 г.

СПРАВКА

На Ваш запрос о принадлежности к объектам обязательной сертификации продукции: подмотка для труб «Рекорд» (некрученная нить из ультратонких полиамидных волокон, пропитанных кремнийорганической пастой), сообщаем следующее.

В соответствии с «Номенклатурой продукции, в отношении которой законодательными актами Российской Федерации предусмотрена обязательная сертификация» и «Номенклатурой продукции, подлежащей декларированию соответствия», указанная в настоящей справке продукция не относится к объектам обязательной сертификации Системы сертификации ГОСТ Р, и ее обязательная сертификация в Системе сертификации ГОСТ Р не предусмотрена, а также не относится к объектам, соответствие которых установленным требованиям осуществляется путем принятия изготовителем (продавцом) декларации о соответствии.

Настоящая справка действительна до внесения изменений в «Номенклатуру продукции, в отношении которой законодательными актами Российской Федерации предусмотрена обязательная сертификация» и «Номенклатуру продукции, подлежащей декларированию соответствия» или до вступления в силу технических регламентов на указанную в справке продукцию.

Заведующий отделом института

Круглосуточный автоинформатор: 253 00 78
Телефоны для справок: 253 03 68, 253 03 79
факсы: 253 00 85, 253 68 55





ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ СЕРТИФИКАЦИИ
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
(ОАО "ВНИИС")

Электрический пер., д.3/10, строение 1,
г. Москва, 123557

Телефон: 253 70 06 Факс: 253 33 60
<http://www.vniis.ru> E-mail: vniis@vniis.ru

Исх. № 101-вк/2755 от 11.10.07

Директору
ООО «Регион спецтехно»
В.М. Козлову
659420, Алтайский край, Бийский р-н,
с. Малоенисейское, ул. Советская, д. 100
тел. (383) 200 15 65

На № 2
от 25.09.2007 г.

СПРАВКА

На Ваш запрос о принадлежности к объектам обязательной сертификации продукции: анаэробные гели-герметики для резьбовых и фланцевых соединений (Сантехмастергель, Стопмастергель), сообщаем следующее.

Вышеуказанная продукция может быть отнесена по Общероссийскому классификатору продукции ОК 005-93 к позиции: «Замазки, герметики, компаунды и прочие композиции» (код ОКП 225700).

В соответствии с «Номенклатурой продукции, в отношении которой законодательными актами Российской Федерации предусмотрена обязательная сертификация» и «Номенклатурой продукции, подлежащей декларированию соответствия», указанная в настоящей справке продукция не относится к объектам обязательной сертификации Системы сертификации ГОСТ Р, и ее обязательная сертификация в Системе сертификации ГОСТ Р не предусмотрена, а также не относится к объектам, соответствие которых установленным требованиям осуществляется путем принятия изготовителем (продавцом) декларации о соответствии.

Настоящая справка действительна до внесения изменений в «Номенклатуру продукции, в отношении которой законодательными актами Российской Федерации предусмотрена обязательная сертификация» и «Номенклатуру продукции, подлежащей декларированию соответствия» или до вступления в силу технических регламентов на указанную в справке продукцию.

Заведующий отделом института

Круглосуточный автоинформатор: 253 00 78
Телефоны для справок: 253 03 68, 253 03 79
факсы: 253 00 85, 253 68 55

Д.И. Дроцов





**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И
БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

**Управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и
благополучия человека по городу Москве**

Графский пер., д. 4/9, г. Москва 129692

телефон. (495) 687 4035, факс (495) 616 6569, E-mail: uprav@77.rosпотребнадзор.ru, [http: 77.rosпотребнадзор.ru](http://77.rosпотребнадзор.ru)
ОКПО 76583145, ОГРН 1057746466535, ИНН/КПП 7717528710/771701001

№ **000717/34П** от **02.03.2011**

На 03346 от 01.03.2011

Генеральному директору

ООО "Регион спецтехно"

Козлову В.М.

659322, Алтайский край, г. Бийск, ул.

Радищева 4, к. 38

О соответствии (несоответствии) продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

Управление Федеральной службы в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по городу Москве рассмотрев представленные документы: экспертное заключение № 77.01.16.П.002675.03.11 от 02.03.2011 ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" (свидетельство об аккредитации № 31-АК от 26.02.2010г.), протокол ИЛЦ материалов, производств и товаров для детей при НЦЗД РАМН(аттестат аккредитации № ГСЭН.RU.ЦОА.140) № 1102-00207 ДА от 21.02.2011 г., сообщает, что продукция - Подмотка для труб "Рекорд"., организация-изготовитель - ООО "Регион спецтехно", Адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Дачная, стояночный автокомплекс, блок №1, область применения: для сборки резьбовых соединений (муфт, переходников и т.д.) и установки арматуры при монтаже трубопроводов горячей (до 150С) и холодной воды питьевого назначения, соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

Руководитель (заместитель),
главный государственный
санитарный врач по городу Москве (заместитель)



Филатов Н.Н.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»**

129626, г. Москва, Графский пер., д. 4/9, тел. (495)-687-40-35, факс (495)-616-65-69

Свидетельство об аккредитации №31-АК от 26.02.2010

Испытательный лабораторный центр: ГСЭН.RU.ЦОА.021, РОСС RU.0001.510895, DAkkS D-PL-14246-01-00

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о соответствии (~~несоответствии~~) продукции

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам

Регистрационный № **77.01.16.П.002675.03.11**

Дата **02. 03. 2011 г.**

На основании заявления (№, дата) **03346**

01.03.2011

Организация-изготовитель

ООО "Регион спецтехно", Адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Дачная, стояночный автокомплекс, блок №1, Россия

Импортер (поставщик), получатель

ООО "Регион спецтехно"

Адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38, Россия

Наименование продукции (с указанием торговой марки, артикула, ТН ВЭД ТС):

Подмотка для труб "Рекорд"., (код ТН ВЭД ТС5604)

Продукция изготовлена в соответствии с:

ТУ 2257-001-53159841-2004 - Подмотка для труб "Рекорд".

Перечень документов, представленных на экспертизу:

доверенность, протокол испытаний, ТУ 2257-001-53159841-2004 - Подмотка для труб "Рекорд".

Характеристика, ингредиентный состав продукции

полиамидная нить

Рассмотрены протоколы (№, дата протокола, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводившей испытания, аттестат аккредитации):

протокол ИЛЦ материалов, производств и товаров для детей при НЦЗД РАМН(аттестат аккредитации № ГСЭН.RU.ЦОА.140) № 1102-00207 ДА от 21.02.2011 г.

№007729

Гигиеническая характеристика продукции:

Вещества, показатели (факторы)	Фактическое значение	Гигиенический норматив
Запах балл	0	1
Токсичность %	101,2	70-120
Формальдегид мг/л	0,08	0,1
Фенол мг/л	0,02	0,05
Ацетальдегид мг/л	менее 0,005	0,2
Ацетон мг/л	менее 0,05	0,1
Этилацетат мг/л	менее 0,05	0,1
Метиловый спирт мг/л	менее 0,005	0,2
Бутиловый спирт мг/л	менее 0,1	0,5
Изобутиловый спирт мг/л	менее 0,1	0,5
Пропиловый спирт мг/л	менее 0,05	0,1
Изопропиловый спирт мг/л	менее 0,05	0,1
Гексан мг/л	менее 0,005	0,1
Гептан мг/л	менее 0,005	0,1

Область применения:

для сборки резьбовых соединений (муфт, переходников и т.д.) и установки арматуры при монтаже трубопроводов горячей (до 150С) и холодной воды питьевого назначения

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:

В соответствии с инструкцией производителя.

Информация, наносимая на этикетку:

в соответствии с Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Продукция Подмотка для труб "Рекорд"., (код ТН ВЭД ТС5604)

соответствует (не соответствует) Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам.

Настоящее экспертное заключение выдано для целей ~~только для внутреннего использования~~ подтверждения соответствия продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам

Главный врач
(заместитель главного врача)



подпись

Мизгайлов А.Б.

Иваненко А.В.

Ф. И. О.

УЛЕЗЬКО О.А.

Гордеева Т.И.

Фамилия, И. О.

Митянина Т. В.

Эксперт (эксперты)





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»**

129626, г. Москва, Графский пер., д. 4/9, тел. (495)-687-40-35, факс (495)-616-65-69

Свидетельство об аккредитации №31-АК от 26.02.2010

Испытательный лабораторный центр: ГСЭН.RU.ЦОА.021, РОСС RU.0001.510895, DAkKS D-PL-14246-01-00

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о соответствии (несоответствии) продукции

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам

Регистрационный № 77.01.03.П.003562.03.11 Дата 17. 03. 2011 г.

На основании заявления (№, дата) 03646 04.03.2011

Организация-изготовитель
ООО "Регион спецтехно"

Адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Дачная, стояночный автокомплекс, блок №1, Россия

Импортёр (поставщик), получатель
ООО "Регион спецтехно"

Адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38, Россия

Наименование продукции (с указанием торговой марки, артикула, ТН ВЭД ТС):

Анаэробные герметики сантехмастергель зеленый, сантехмастергель синий, стопмастергель красный, стопмастергель синий

Продукция изготовлена в соответствии с:

с ТУ 2257-002-53159841-2007 "Анаэробные герметики Сантехмастергель зеленый, Сантехмастергель синий, Стопмастергель красный, Стопмастергель синий "

Перечень документов, представленных на экспертизу:

ТУ 2257-002-53159841-2007 "Анаэробные герметики Сантехмастергель зеленый, Сантехмастергель синий, Стопмастергель красный, Стопмастергель синий "

Характеристика, ингредиентный состав продукции

Представляют собой гели различных цветов со специфическим запахом. В состав входят: полиэтиленгликоль диметакрилат, глицерин пищевой, гидроперекись кумола, диметилпаратолуидин, аэросил, поливинилацетат, сахарин, бутадиеновый каучук

Рассмотрены протоколы (№, дата протокола, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводившей испытания, утверждены протоколы ИЦ ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" (Аттестат аккредитации № ГСЭН.RU.ЦОА.021) № 1153 от 10.03.2011 г., 1261 от 17.03.2011 г.

№008657

Гигиеническая характеристика продукции:

Вещества, показатели (факторы)
см. приложение

Фактическое значение

Гигиенический норматив

Область применения:

для сборки резьбовых трубных соединений при монтаже трубопроводов горячей (до 150 гр.С) и холодной воды питьевого назначения

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:

соблюдение требований СП 2.2.2.1327-03 "Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту", Паспорта безопасности, Инструкции по применению

Информация, наносимая на этикетку:

в соответствии с Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Продукция
стопмастергель синий

Анаэробные герметики сантехмастергель зеленый, сантехмастергель синий, стопмастергель красный,

соответствует (не соответствует) Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам.

Настоящее экспертное заключение выдано для целей государственной регистрации продукции подтверждения соответствия продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам

Главный врач
(заместитель главного врача)

Мизгайлов А.В.

Иваненко А.В.

Ф. И. О.

Заведующий отделом организации
санитарно-эпидемиологических
экспертиз

УЛЕЗЬКО О.А.
Гордеева Т.И.

Фамилия, И. О.

Эксперт (эксперты)

Васильева Г. В.





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»**

129626, г. Москва, Графский пер., д. 4/9, тел. (495)-687-40-35, факс (495)-616-65-69

Свидетельство об аккредитации №31-AK от 26.02.2010

Испытательный лабораторный центр: ГСЭН.RU.ЦОА.021, РОСС RU.0001.510895, DAkKS D-PL-14246-01-00

**ПРИЛОЖЕНИЕ
К ЭКСПЕРТНОМУ ЗАКЛЮЧЕНИЮ**

№ **77.01.03.П.003562.03.11**

Дата **17. 03. 2011 г.**

Гигиеническая характеристика продукции:
Вещества, показатели (факторы)

Ксилолы, мг/м.куб
Стирол, мг/м.куб
Толуол, мг/м.куб
Формальдегид, мг/м.куб
Акрилонитрил, мг/м.куб
Дибутилфталат, мг/м.куб
Диоктилфталат, мг/м.куб
Акрилонитрил, мг/л
Метилакрилат, мг/л
Метилметакрилат, мг/л
Бутилакрилат, мг/л

Фактическое значение	Гигиенический норматив
менее 0.001	0.1
менее 0.001	0.002
менее 0.001	0.3
менее 0.001	0.01
менее 0.001	0.03
менее 0.001	0.1
менее 0.001	0.02
менее 0.001	0.01
менее 0.001	2.0
менее 0.001	0.02
менее 0.001	0.01

При применении и производстве контроль воздуха рабочей зоны осуществлять по: полимерам проп-2-еновой и 2-метилпроп-2-еновой кислот и их производных, этилбензолу, кремний диоксиду(кварц), 1, 2-бензизотиазол-3-он 1, 1-оксиду. Постоянный и продолжающийся контакт продукции с кожей может привести к ее раздражению. Пары продукции, в концентрациях превышающих ПДК для воздуха рабочей зоны, оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки глаз и органов дыхания. При попадании в глаза может вызвать раздражение.

Главный врач

(заместитель главного врача)

Мизгайлов А.В.

Иваненко А.В.

Ф. И. О.

Заведующий отделом организации
санитарно-эпидемиологических
экспертиз

УЛЕЗЬКО О.А.
Гордеева Т.И.

Фамилия, И. О.

Васильева Г. В.

Эксперт (эксперты)





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
«ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ГОРОДЕ МОСКВЕ»

ОРГАН ИНСПЕКЦИИ

129626, Москва, Графский пер. д. 4/9 тел. (495) 687 4035, факс (495) 687 4067
Аттестат аккредитации № RA.RU.710045 от 12.05.2015

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

о соответствии продукции

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

№ 77.01.12.П.001893.07.16

Дата 11. 07. 2016 г.

На основании заявления № 02040

от 24.06.2016

Организация-изготовитель: ООО "РЕГИОН СПЕЦТЕХНО"

Адрес: Алтайский край, г. Бийск, ул. Социалистическая, 21а (Россия)

Импортёр (поставщик), получатель: ООО "РЕГИОН СПЕЦТЕХНО"

Адрес: Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева, д. 4, к. 38 (Россия)

Наименование продукции: Анаэробные фиксаторы для резьбовых и втулочных соединений торговой марки "АвтомастерГель": фиксаторы резьбы арт. 101, 102, 103, 104, вал-втулочные фиксаторы арт. 201, 202, 203, формователь прокладок арт. 301

Продукция изготовлена в соответствии: с ТУ 2257-004-53159841-2015 "Анаэробные фиксаторы для резьбовых и втулочных соединений "АвтомастерГель"

Перечень документов, представленных на экспертизу: ТУ 2257-004-53159841-2015 "Анаэробные фиксаторы для резьбовых и втулочных соединений "АвтомастерГель", регистрационные документы, этикетки, свидетельство права, протокол исследований

Характеристика, ингредиентный состав продукции: Представляет собой гель со специфическим запахом. Состав: полиэтиленгликоль диметакрилат, глицерин, гидроперекись кумола, диметилпаратолуидин, аэрозил, поливинилацетат, сахарин, бутадиеновый каучук, краситель

Рассмотрены протоколы (№, дата протокола, наименование организации (испытательной лаборатории, центра), проводившей испытания, аттестат аккредитации): протокол ИЛЦ филиала ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве" в Зеленоградском АО (Аттестат аккредитации № RA.RU.510895) №273-5 от 17.05.2016 г.

№065949

Гигиеническая характеристика продукции:

Запах, баллы	1	не более 2
Формальдегид, мг/м.куб	менее 0,001	не более 0,01
Дибутилфталат, мг/м.куб	менее 0,05	не более 0,10
Диоктилфталат, мг/м.куб	менее 0,005	не более 0,02
Акрилонитрил, мг/м.куб	менее 0,001	не более 0,03
Спирт метиловый, мг/м.куб	менее 0,25	не более 0,5
Метилметакрилат, мг/м.куб	менее 0,001	не более 0,01
При производстве и применении контроль воздуха рабочей зоны осуществлять по: полимерам проп-2-еновой и 2-метилпроп-2-еновой кислот и их производных, углеводородам алифатическим предельным C1-C10, этенилацетату, кремний диоксиду (кварц), сахарину. Продолжительный и повторяющийся контакт продукции с кожей и слизистой оболочкой вызывает сухость, обезжиривание, раздражение. Пары продукции, в концентрациях превышающих ПДК для воздуха рабочей зоны раздражают верхние дыхательные пути и слизистые оболочки глаз. При попадании в глаза вызывают раздражение.		

Область применения: Для фиксации, стопорения и герметизации соединения металлических деталей при сборке машин и механизмов

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности: При производстве и применении соблюдение требований СП 2.2.2.1327-03 "Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту", ТУ 2257-004-53159841-2015. При нанесении применять СИЗ кожи рук (перчатки резиновые), глаз (очки защитные), респираторы (типа РПР, РУ с фильтрами А). Не вдыхать пары аэрозоля

Информация, наносимая на этикетку: в соответствии с Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Продукция: Аэрозольные фиксаторы для резьбовых и втулочных соединений торговой марки "АвтомастерГель": фиксаторы резьбы арт. 101, 102, 103, 104, вал-втулочные фиксаторы арт. 201, 202, 203, формователь прокладок арт. 301 соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).



Руководитель (заместитель)
Главный врач
(заместитель главного врача)
органа инспекции

подпись

Иваненко А.В.

Мизгайлов А.В.

Заведующий отделом
профилактической токсикологии

Завьялов Н.В.

Врач (врачи)

Васильева Г. В.
Скворцова Е.Л.



**ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН
И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

УПРАВЛЕНИЕ ФЕДЕРАЛЬНОЙ СЛУЖБЫ ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И
БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА ПО ГОРОДУ МОСКВЕ
ГЛАВНЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ САНИТАРНЫЙ ВРАЧ ПО ГОРОДУ МОСКВЕ
РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ, МОСКВА

(Уполномоченный орган Стороны, руководитель уполномоченного органа, наименование административно-территориального образования)

**СВИДЕТЕЛЬСТВО
о государственной регистрации**

№ RU.77.01.34.015.E.001678.07.16

от 22.07.2016 г.

Продукция:

Анаэробные фиксаторы для резьбовых и втулочных соединений торговой марки "АвтомастерГель".
фиксаторы резьбы арт. 101, 102, 103, 104, вал-втулочные фиксаторы арт. 201, 202, 203, формирователь
прокладок арт. 301. Изготовлена в соответствии с документами: ТУ 2257-004-53159841-2015
"Анаэробные фиксаторы для резьбовых и втулочных соединений "АвтомастерГель". Изготовитель
(производитель): ООО "РЕГИОН СПЕЦТЕХНО", адрес: Алтайский край, г. Бийск, ул. Социалистическая,
21а (Российская Федерация). Получатель ООО "РЕГИОН СПЕЦТЕХНО", адрес: Алтайский край, г. Бийск,
ул. Радищева, д. 4, к. 38 (Российская Федерация).

(наименование продукции, материалы и (или) технические документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя (производителя, получателя))

соответствует

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам),
подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) утв. решением Комиссии
таможенного союза № 299 от 28.05.2010г (гл. II, разд. 6.19)

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о
государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и
использования

Для фиксации, стопорения и герметизации соединения металлических деталей при сборке машин и
механизмов

Настоящее свидетельство выдано на основании (перечислить рассмотренные
протоколы исследований, наименование организации (испытательной лаборатории,
центра), проводившей исследования, другие рассмотренные документы):

Заявление № 01755 от 14.07.2016 г. Протокол ИЛЦ филиала ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в
городе Москве" в Зеленоградском АО (Аттестат аккредитации № RA.RU.510895) №273-5 от 17.05.2016 г.,
экспертное заключение ФБУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве"
№77.01.12.П.001893.07.16 от 11.07.2016 г.

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь
период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на
территорию таможенного союза

Подпись, ФИО, должность уполномоченного лица,
выдавшего документ, и печать органа (учреждения),
выдавшего документ

(Ф. И. О. подпись)

№0317815





ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГУ "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ЦЕНТР ГИГИЕНЫ, ЭПИДЕМИОЛОГИИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ"

(уполномоченный орган стороны)

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"

(руководитель уполномоченного органа)

г. Минск

(наименование административно-территориального образования)

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации

№ BY.70.06.01.013.E.005377.12.15 от 30.12.2015

Продукция:

Анаэробный уплотнитель "СантехМастерГель Зеленый", ТУ 2257-02-53159841-2007 с изм. №1. Область применения: по назначению согласно рекомендаций фирмы изготовителя. Изготовитель: РЕГИОН СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ (адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.). Адрес(а) производств(а): РОССИЯ, Алтайский край, г. Бийск, ул. Социалистическая, д. 21а. Получатель: РЕГИОН СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ (адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.)

(наименование продукции, нормативные и(или) технические документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя(производителя), получателя)

соответствует

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299, Глава II, Раздел 3

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования

Настоящее свидетельство выдано на основании

Протокола исследований № 258/258-ТТ-15-09 от 03.09.2015г. ИЦ Орехово-Зуевского филиала Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области", 142608, Московская область, г. Орехово-Зуево, ул. Коминтерна, 1, заключения ГУ "РЦГЭиОЗ" от 21.12.2015 г № 18-30/2015/2577

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территорию таможенного союза

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"

В.В. Гринь

М.П.



BY № 0107871



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГУ "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ЦЕНТР ГИГИЕНЫ, ЭПИДЕМИОЛОГИИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ"

(уполномоченный орган стороны)

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"

(руководитель уполномоченного органа)

г. Минск

(наименование административно-территориального образования)

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации

№ BY.70.06.01.013.E.005377.12.15 от 30.12.2015

Продукция:

Анаэробный уплотнитель "СантехМастерГель Зеленый", ТУ 2257-02-53159841-2007 с изм. №1. Область применения: по назначению согласно рекомендаций фирмы изготовителя. Изготовитель: РЕГИОН СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ (адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.). Адрес(а) производств(а): РОССИЯ, Алтайский край, г. Бийск, ул. Социалистическая, д. 21а. Получатель: РЕГИОН СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ (адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.)

(наименование продукции, нормативные и(или) технические документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя(производителя), получателя)

соответствует

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299, Глава II, Раздел 3

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования

Настоящее свидетельство выдано на основании

Протокола исследований № 258/258-ТТ-15-09 от 03.09.2015г. ИЦ Орехово-Зуевского филиала Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области", 142608, Московская область, г. Орехово-Зуево, ул. Коминтерна, 1, заключения ГУ "РЦГЭиОЗ" от 21.12.2015 г № 18-30/2015/2577

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территорию таможенного союза

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"

В.В. Гринь

М.П.



BY № 0107871



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГУ "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ЦЕНТР ГИГИЕНЫ, ЭПИДЕМИОЛОГИИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ"

(уполномоченный орган стороны)

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"

(руководитель уполномоченного органа)

г. Минск

(наименование административно-территориального образования)

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации

№ BY.70.06.01.013.E.005378.12.15 от 30.12.2015

Продукция:

Анаэробный уплотнитель "СантехМастерГель Синий", ТУ 2257-02-53159841-2007 с изм.

№1. Область применения: по назначению согласно рекомендаций фирмы изготовителя. Изготовитель: РЕГИОН СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ

(адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.). Адрес(а) производств(а): РОССИЯ, Алтайский край, г. Бийск, ул. Социалистическая, д. 21а.

Получатель: РЕГИОН СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ (адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.)

(наименование продукции, нормативные и(или) технические документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя(производителя), получателя)

соответствует

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299, Глава II, Раздел 3

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования

Настоящее свидетельство выдано на основании

Протокола исследований № 259/259-ТТ-15-09 от 03.09.2015г. ИЦ Орехово-Зуевского филиала Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области", 142608, Московская область, г. Орехово-Зуево, ул. Коминтерна, 1, заключения ГУ "РЦГЭиОЗ" от 21.12.2015 г № 18-30/2015/2578

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территорию таможенного союза

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"

В.В. Гринь

М.П.



BY № 0107868



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГУ "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ЦЕНТР ГИГИЕНЫ, ЭПИДЕМИОЛОГИИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ"

(уполномоченный орган стороны)

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"

(руководитель уполномоченного органа)

г. Минск

(наименование административно-территориального образования)

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации

№ BY.70.06.01.013.E.005381.12.15 от 30.12.2015

Продукция:

Анаэробный уплотнитель "СтопМастерГель Красный", ТУ 2257-02-53159841-2007 с изм.

№1. Область применения: по назначению согласно рекомендаций фирмы изготовителя. Изготовитель: РЕГИОН СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ (адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.). Адрес(а) производств(а): РОССИЯ, Алтайский край, г. Бийск, ул. Социалистическая, д. 21а. Получатель: РЕГИОН СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ (адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.)

(наименование продукции, нормативные и(или) технические документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя(производителя), получателя)

соответствует

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299, Глава II, Раздел 3

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования

Настоящее свидетельство выдано на основании

Протокола исследований № 260/260-ТТ-15-09 от 03.09.2015г. ИЦ Орехово-Зуевского филиала Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области", 142608, Московская область, г. Орехово-Зуево, ул. Коминтерна, 1, заключения ГУ "РЦГЭиОЗ" от 21.12.2015 г № 18-30/2015/2581

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территорию таможенного союза

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"

В.В. Гринь



М.П.



BY № 0107869



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГУ "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ЦЕНТР ГИГИЕНЫ, ЭПИДЕМИОЛОГИИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ"

(уполномоченный орган стороны)

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"

(руководитель уполномоченного органа)

г. Минск

(наименование административно-территориального образования)

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации

№ BY.70.06.01.013.E.001609.06.16 от 02.06.2016

Продукция:

Уплотнительный материал - подмотка «Рекорд», ТУ 2257-001-53159841-2004 с изм. №1.

Область применения: по назначению согласно рекомендаций фирмы изготовителя.

Изготовитель: РЕГИОН СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ (адрес: 659322,

Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.). Адрес(а) производств(а): РОССИЯ,

Алтайский край, г. Бийск, ул. Социалистическая, д. 21а. Получатель: РЕГИОН
СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ (адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул.
Радищева 4, к. 38.)

(наименование продукции, нормативные и/или технические документы, в соответствии с которыми
изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя(производителя), получателя)

соответствует

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам,
подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии
таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299, Глава I I, Раздел 3

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной
регистрации и разрешена для производства, реализации и использования

Настоящее свидетельство выдано на основании

Протокола исследований № 783/783-ТО-16-03 от 28.03.2016г. ИЦ Орехово-Зуевского филиала
Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр
стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области", 142608, Московская область,
г. Орехово-Зуево, ул. Коминтерна, 1, заключения ГУ "РЦГЭиОЗ" от 13.05.2016 г № 18-
30/2016/1745

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период
изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территорию таможенного
союза

Главный врач ГУ "Республиканский центр
гигиены, эпидемиологии и общественного
здоровья"



В.В. Гринь

BY № 0114610



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ, РЕСПУБЛИКИ КАЗАХСТАН И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ГУ "РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ЦЕНТР ГИГИЕНЫ, ЭПИДЕМИОЛОГИИ И ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ"

(уполномоченный орган стороны)

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"

(руководитель уполномоченного органа)

г. Минск

(наименование административно-территориального образования)

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о государственной регистрации

№ BY.70.06.01.013.E.001608.06.16 от 02.06.2016

Продукция:

Уплотнительный материал - подмотка «Sprint», ТУ 2257-003-53159841-2015. Область применения: по назначению согласно рекомендаций фирмы изготовителя.

Изготовитель: РЕГИОН СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ (адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.). Адрес(а) производств(а): РОССИЯ ,

Алтайский край, г. Бийск, ул. Социалистическая, д. 21а. Получатель: РЕГИОН СПЕЦТЕХНО ООО ИНН:2234008697, РОССИЯ (адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.)

(наименование продукции, нормативные и(или) технические документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция, наименование и место нахождения изготовителя(производителя), получателя)

соответствует

Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. Решением Комиссии таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299, Глава I I, Раздел 3

прошла государственную регистрацию, внесена в Реестр свидетельств о государственной регистрации и разрешена для производства, реализации и использования

Настоящее свидетельство выдано на основании

Протокола исследований № 784/784-ТО-16-03 от 28.03.2016г. ИЦ Орехово-Зуевского филиала Федерального бюджетного учреждения "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Московской области", 142608, Московская область, г. Орехово-Зуево, ул. Коминтерна, 1, заключения ГУ "РЦГЭиОЗ" от 13.05.2016 г № 18-30/2016/1744

Срок действия свидетельства о государственной регистрации устанавливается на весь период изготовления продукции или поставок подконтрольных товаров на территорию таможенного союза

Главный врач ГУ "Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья"

М.П.



В.В. Гринь

BY № 0114609

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 784/784-ТО-16-03 от 28.03.2016г.

Наименование испытуемой продукции: Уплотнительный материал - подмотка «Sprint»

Типовой представитель: фрагмент материала (эластомер СКТН
(синтетический низкомолекулярный диметилсилоксановый каучук),
цинковые белила М-1, М-2, редоксайд (окись железа),
кремнийорганическая (полиметилсилоксановая) жидкость ПМС-60000)

Вид испытаний:

Испытания на соответствие требованиям:
Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к
товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору
(контролю), глава II. Раздел 3, «Требования к материалам, реагентам,
оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» раздел
3, Приложение 3.1 табл.1 (п.10), Приложение 3.2 табл.1, 2

Заказчик:

ООО "РЕГИОН СПЕЦТЕХНО"
Адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38, РОССИЯ
(через ООО «ТрейдОпт»)

Регистрационный № образца:

784-ТО-16-03

Сопроводительная документация:

акт отбора № б/н от 25.02.2016г.

Дата получения образца:

25.02.2016г.

Время проведения испытаний:

26.02.2016г. – 28.03.2016г.

Изготовитель:

ООО "РЕГИОН СПЕЦТЕХНО", РОССИЯ.
Адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.
Адрес производства: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул.
Социалистическая 21а

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Определяемый показатель	Метод испытаний	Средства измерений	ПДК и нормы	Результаты испытаний
Органолептические показатели				
Запах водной вытяжки при 20°C, в баллах	ГОСТ 3351-74	----	не более 2	отсутствует
Привкус водной вытяжки при 20°C	ГОСТ 3351-74	----	-	отсутствует
Запах водной вытяжки при 60°C, в баллах	ГОСТ 3351-74	----	не более 2	отсутствует
Привкус водной вытяжки при 60°C	ГОСТ 3351-74	----	-	отсутствует
Цветность	ГОСТ 31868-2012	Спектрофотометр «Cary 50»	не более 20°	1,2
Мутность по формазину, не более	ГОСТ 3351-74	ФЭК	2,6 единиц	1,4
Наличие осадка	Инструкция №880-71	----	отсутствие	отсутствует
Пенообразование	Инструкция № 880-71		Отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1мм	Стабильная крупнопузырчатая пена отсутствует, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – менее 1 мм

Определяемый показатель	Метод испытаний	Средства измерений	ПДК и нормы	Результаты испытаний
Физико-химические показатели				
Водородный показатель (рН)	РД 52.24.495-94	РН-150М	6 - 9	7,7
Величина перманганатной окисляемости, мг/л, не более	Инструкция №880-71	----	5,0	1,5
Санитарно – химические миграционные показатели				
Модельная среда – дистиллированная вода (по объему изделия)				
Время экспозиции – 30 суток. Температура заливочного раствора 20-22°C (далее комнатная)				
Тиурам Д, мг/л, не более	МУ 4077-86	ГЖХ «Кристалл2000М»	1,0	<0,01
Каптакс, мг/л, не более	МУ 4077-86	ГЖХ «Кристалл2000М»	5,0	<0,01
Дибutilфталат, мг/л, не более	МУК 4.1.738-99	Х-М-С «Saturn»	0,2	<0,01
Цинк, мг/л, не более	ГОСТ 31870-2012	ААС «Квант-Z-ЭТА»	5,0	<0,01
Модельная среда – дистиллированная вода (по объему изделия)				
Время экспозиции – 30 суток. Температура заливочного раствора 98°C (далее комнатная)				
Тиурам Д, мг/л, не более	МУ 4077-86	ГЖХ «Кристалл2000М»	1,0	<0,01
Каптакс, мг/л, не более	МУ 4077-86	ГЖХ «Кристалл2000М»	5,0	<0,01
Дибutilфталат, мг/л, не более	МУК 4.1.738-99	Х-М-С «Saturn»	0,2	<0,01
Цинк, мг/л, не более	ГОСТ 31870-2012	ААС «Квант-Z-ЭТА»	5,0	<0,01

Проверенные образцы изделий соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) в части проверенных показателей. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Перепечатка протокола запрещена.

Результаты испытаний подтверждаю:
Начальник Испытательного центра

Ответственный за протокол



Фролова И.В.

Волкова Н.Ф.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 783/783-ТО-16-03 от 28.03.2016г.

Наименование испытуемой продукции: Уплотнительный материал - подмотка «Рекорд»

Типовой представитель: фрагмент материала (эластомер СКТН
(синтетический низкомолекулярный диметилсилоксановый каучук),
титановые белила ТС, редоксайд (окись железа), кремнийорганическая
(полиметилсилоксановая) жидкость ПМС-60000)

Вид испытаний:

Испытания на соответствие требованиям:
Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к
товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору
(контролю), глава II. Раздел 3, «Требования к материалам, реагентам,
оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» раздел
3, Приложение 3.1 табл.1 (п.10), Приложение 3.2 табл.1, 2

Заказчик:

ООО "РЕГИОН СПЕЦТЕХНО"
Адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38, РОССИЯ
(через ООО «ТрейдОпт»)

Регистрационный № образца:

783-ТО-16-03

Сопроводительная документация:

акт отбора № б/н от 25.02.2016г.

Дата получения образца:

25.02.2016г.

Время проведения испытаний:

26.02.2016г. – 28.03.2016г.

Изготовитель:

ООО "РЕГИОН СПЕЦТЕХНО", РОССИЯ.
Адрес: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул. Радищева 4, к. 38.
Адрес производства: 659322, Алтайский край, г. Бийск, ул.
Социалистическая 21а

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Определяемый показатель	Метод испытаний	Средства измерений	ПДК и нормы	Результаты испытаний
Органолептические показатели				
Запах водной вытяжки при 20°C, в баллах	ГОСТ 3351-74	----	не более 2	отсутствует
Привкус водной вытяжки при 20°C	ГОСТ 3351-74	----	-	отсутствует
Запах водной вытяжки при 60°C, в баллах	ГОСТ 3351-74	----	не более 2	отсутствует
Привкус водной вытяжки при 60°C	ГОСТ 3351-74	----	-	отсутствует
Цветность	ГОСТ 31868-2012	Спектрофотометр «Cary 50»	не более 20°	1,3
Мутность по формазину, не более	ГОСТ 3351-74	ФЭК	2,6 единиц	1,2
Наличие осадка	Инструкция №880-71	----	отсутствие	отсутствует
Пенообразование	Инструкция № 880-71		Отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1мм	Стабильная крупнопузырчатая пена отсутствует, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – менее 1 мм

Определяемый показатель	Метод испытаний	Средства измерений	ПДК и нормы	Результаты испытаний
Физико-химические показатели				
Водородный показатель (рН)	РД 52.24.495-94	РН-150М	6 - 9	7,9
Величина перманганатной окисляемости, мг/л, не более	Инструкция №880-71	----	5,0	1,4
Санитарно – химические миграционные показатели				
Модельная среда – дистиллированная вода (по объему изделия)				
Время экспозиции – 30 суток. Температура заливочного раствора 20-22°C (далее комнатная)				
Тиурам Д, мг/л, не более	МУ 4077-86	ГЖХ «Кристалл2000М»	1,0	<0,01
Каптакс, мг/л, не более	МУ 4077-86	ГЖХ «Кристалл2000М»	5,0	<0,01
Дибутилфталат, мг/л, не более	МУК 4.1.738-99	Х-М-С «Saturn»	0,2	<0,01
Цинк, мг/л, не более	ГОСТ 31870-2012	ААС «Квант-Z-ЭТА»	5,0	<0,01
Модельная среда – дистиллированная вода (по объему изделия)				
Время экспозиции – 30 суток. Температура заливочного раствора 98°C (далее комнатная)				
Тиурам Д, мг/л, не более	МУ 4077-86	ГЖХ «Кристалл2000М»	1,0	<0,01
Каптакс, мг/л, не более	МУ 4077-86	ГЖХ «Кристалл2000М»	5,0	<0,01
Дибутилфталат, мг/л, не более	МУК 4.1.738-99	Х-М-С «Saturn»	0,2	<0,01
Цинк, мг/л, не более	ГОСТ 31870-2012	ААС «Квант-Z-ЭТА»	5,0	<0,01

Проверенные образцы изделий соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) в части проверенных показателей. Протокол испытаний распространяется только на образцы, прошедшие испытания. Перепечатка протокола запрещена.

Результаты испытаний подтверждаю:
Начальник Испытательного центра

Ответственный за протокол



Фролова И.В.

Волкова Н.Ф.



АССОЦИАЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
ГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

410000, Российская Федерация, г.Саратов, проспект Кирова, дом 54
ОГРН 1076400003844, ИНН 6455046120, КПП 645501001, ОКПО 82645962. Р/с 40703810000000000074 в
Филиале ГТБ (ОАО) в г.Саратове, к/с 30101810800000000763, БИК 046311763
Тел./факс (8452) 27-89-26, www.asprogaz.ru, e-mail: asprogaz@rambler.ru

Ассоциация производителей газового оборудования доводит до Вашего сведения, что в октябре 2010 года были проведены испытания уплотнительных материалов производства фирмы ООО «Регион Спецтехно»: подмотка для резьбовых соединений «Рекорд» и анаэробные герметики для резьбовых и фланцевых соединений «Сантехмастергель» и «Стопмастергель» на соответствие технологических и эксплуатационных характеристик требованиям ПБ 12-529-03 «Правила безопасности систем газораспределения и газопотребления», СНиП 42-01-2002 «Газораспределительные системы», ОСТ 153-39.3-051-2003 «Техническая эксплуатация газораспределительных систем. Основные положения. Газораспределительные сети и газовое оборудование зданий. Резервуарные и баллонные установки», ТУ 2257-001-53159841-04, ТУ 2257-002-53159841-07.

Результаты испытаний подтверждают соответствие уплотнительных материалов производства фирмы ООО «Регион Спецтехно» требованиям вышеуказанных нормативно-технических документов (Протокол испытаний №15 от 04.10.2010 г. ООО «Отраслевой сертификационно-испытательный центр», рег.№ РОСС RU.0001.21МГ13).

Подтверждена возможность применения подмотки «Рекорд» и герметиков «Сантехмастергель Синий» и «Стопмастергель Красный» для резьбовых соединений диаметром до DN50 и герметиков «Сантехмастергель Синий» и «Стопмастергель красный» для фланцевых соединений сетей газораспределения и газопотребления, транспортирующих природный газ по ГОСТ 5542-87 давлением до 1,2 МПа с температурой эксплуатации не ниже минус 40 и не выше 60 °С.

Исполнительный директор



Мороз В.М.

Handwritten signature in blue ink.

Испытательный центр
 ООО «Отраслевой сертификационно – испытательный центр»
 Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МГ.13 от «11» июня 2009г
 РФ, Саратовская область, г. Саратов, проспект Кирова, дом 54
 Телефон: (8452) 27-89-26

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Отраслевой сертификационно –

испытательный центр»

В.М.Мороз

2010 г.



ПРОТОКОЛ

контрольных испытаний № 15 от «04» октября 2010 г.

- Наименование продукции: подмотка «Рекорд», герметик «Сантехмастергель Синий», герметик «Стопмастергель Красный».
- Код ОКП: подмотка «Рекорд» – 225790; герметик «Сантехмастергель», «Стопмастергель» – 225761
- Предприятие - изготовитель: ООО «Регион спецтехно», Алтайский край, Бийский район, село Малоенисейское
- Предъявитель образца на испытания: ООО «Регион спецтехно», Алтайский край, Бийский район, село Малоенисейское
- Количество испытанных образцов: подмотка «Рекорд» – 5шт, герметик «Сантехмастергель Синий» – 5шт, «Сантехмастергель Зеленый» – 5шт, герметик «Стопмастергель Красный» – 5шт.
- Цель испытаний: оценка возможности применения уплотнительных материалов производства ООО «Регион спецтехно» для герметизации резьбовых и фланцевых соединений сетей газораспределения и газопотребления.
- Сведения о нормативных документах: ТУ производителя, программа испытаний
- Средства измерений и методы испытаний в соответствии: ТУ изделия, программа испытаний
- Период проведения испытаний: с «22» июля по «04» октября 2010 г.
- Условия проведения испытаний:
 - температура воздуха в помещении $(25 \pm 5)^{\circ}\text{C}$;
 - относительная влажность воздуха в помещении $(60 \pm 20)\%$;
 - атмосферное давление (760 ± 25) мм рт.ст.
- Результаты испытаний:
 - Показатели соответствия основным техническим характеристикам приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование характеристик параметров	ООО «Регион спецтехно»				
		Результаты испытаний				
		Уплотнительные материалы				
		Подмотка «Рекорд»		Герметик «Сантехмастергель Синий», «Стопмастергель Красный»		
1	Визуальный контроль	Представляет собой уплотнительную нить белого цвета, пропитанную пастой и липкую на ощупь. Маркировка подмотки соответствует информации, указанной в ТУ 2257-001-53159841-04		Представляет собой полимерное клеющее уплотнение различной вязкости с соответствующим цветовым отличием (зеленый, синий, красный). Маркировка герметиков соответствует информации, указанной в сопроводительной документации и ТУ 2257-002-53159841-07		
2	Проверка герметичности соединения	Резьбовые соединения: протечки отсутствуют.		Резьбовые соединения: протечки отсутствуют; Фланцевые соединения: протечки отсутствуют.		
3	Проверка прочности соединения	Резьбовые соединения: протечки отсутствуют.		Резьбовые соединения: протечки отсутствуют; Фланцевые соединения: протечки отсутствуют.		
4	Определение усилия демонтажа.	Резьбовые соединения		Резьбовые соединения		
		Номинальный диаметр, мм	Усилие демонтажа, Н/м	Номинальный диаметр, мм	Марка герметика	Усилие демонтажа Н/м
		15	12	15	Сантехмастергель	45
					Стопмастергель	60
		20	15	20	Сантехмастергель	52
					Стопмастергель	68
		25	30	25	Сантехмастергель	70
					Стопмастергель	85
		32	44	32	Сантехмастергель	90
					Стопмастергель	130
		40	65	40	Сантехмастергель	125
					Стопмастергель	160-190
		57	82	57	Сантехмастергель	более 200
					Стопмастергель	-
5	Проверка герметичности соединения после термоциклирования	Резьбовые соединения: протечки отсутствуют.		Резьбовые соединения: протечки отсутствуют; Фланцевые соединения: протечки отсутствуют.		

6	Проверка прочности и герметичности в эксплуатационных условиях.	Резьбовые соединения: протечки отсутствуют.	Резьбовые соединения: протечки отсутствуют;
---	---	---	---

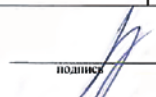
Результаты полученные в ходе испытаний относятся только к образцам, подвергнутым испытаниям.
Полное или частичное перепечатывание протокола без разрешения Испытательного центра не допускается.

**ПЕРЕЧЕНЬ
оборудования, используемого при проведении испытаний**

№ п/п	Наименование СИ и ИО	Класс точности или допустимая	Диапазон измерений
1	Стенд для гидравлических испытаний, аттестат №09-32-30-10 до 10.04.2011 г.	$\pm 1^\circ\text{C}$	От -60 до 60°C
2	Компрессорная установка.	-1/+2 %	0-1000 кгс/см ²
3	Манометр МТИ, свидетельство №041637 до 22.03.2011 г.	0,4 кл.	0-18 кгс/см ²
4	Манометр МТИ, свидетельство №041636 до 22.03.2011 г.	0,4 кл.	0-40 кгс/см ²
5	Термометр контактный цифровой ТК5.06, свидетельство № 634215 до 10.09.2010 г.: ЗПГ 500 ЗПВ 500	$\pm 0,5^\circ\text{C}$ при T -60 +50°C $\pm 0,5^\circ\text{C}$ при T свыше 50°C $\pm 0,2$ при T -20 +50°C 2% при T свыше 50°C	минус 60-600°C 0-200°C минус 20 – 250°C более 50°C
6	Секундомер механический СОПр-2а-2-010, свидетельство №017058 до 10.11.10	3	0-1800 с

Руководитель Испытательного центра:

Исполнители:


подпись


подпись

Рукавишников С.М.
расшифровка подписи

Кузнецов А.В.
расшифровка подписи

ОАО «Росгазификация»

ОАО «Гипронингаз»

Головной научно-исследовательский и проектный институт

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель генерального директора
по технической политике и
стратегическому развитию

«» М.С. Недлин
2011 г

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТЧЕТ

по испытаниям подмотки «Рекорд» ТУ 2257-001-53159841-04 и
герметиков «Сантехмастергель Зеленый», «Сантехмастергель
Синий», «Стопмастергель Синий», «Стопмастергель Красный»
ТУ 2257-002-53159841-07, производства
ООО «Регион Спецтехно»

Договор №997/АДК от 08.12.2010 г. с ООО «Регион Спецтехно»

Директор по техническому диагностированию
и внедрению новой техники – начальник АДК

 Г.И. Зубаилов

Саратов 2011

РЕФЕРАТ

Отчет содержит 17 с., 10 табл., 10 источников.

Уплотнительный материал, герметик, подмотка, испытание, давление, образец

Объектами исследования являются уплотнительные материалы, изготавливаемые ООО «Регион спецтехно» в соответствии с требованиями ТУ 2257-001-53159841-04 для подмотки «Рекорд» и ТУ 2257-002-53159841-07 для герметиков «Сантехмастергель Зеленый», «Сантехмастергель Синий», «Стопмастергель Синий», «Стопмастергель Красный».

Данная работа проводилась с Целью оценки возможности применения уплотнительных материалов для герметизации резьбовых соединений сетей газораспределения и газопотребления, транспортирующих сжиженные углеводородные газы (далее СУГ).

В результате проведения испытаний установлено, что уплотнительные материалы производства ООО «Регион Спецтехно» соответствуют требованиям ТУ 2257-001-53159841-04 и ТУ 2257-002-53159841-07 и могут быть использованы для уплотнения и герметизации резьбовых соединений сетей газораспределения и газопотребления, транспортирующих СУГ в соответствии с ГОСТ 20448, ГОСТ 27578, ГОСТ Р 52087 давлением до 1,6 МПа.

Определения, обозначения и сокращения

В настоящем отчете применяют следующие термины с соответствующими определениями:

Газ углеводородный сжиженный (СУГ) для автомобильного транспорта

- горючая двухфазная газожидкостная многокомпонентная смесь углеводородов с преобладающим содержанием пропана и бутана, предназначенная в качестве моторного топлива для автомобильного транспорта.

Газ углеводородный сжиженный (СУГ) топливный для коммунально-бытового потребления

- горючая двухфазная газожидкостная многокомпонентная смесь углеводородов с преобладающим содержанием пропана и бутана, предназначенная для коммунально-бытового потребления и промысленных целей.

Баллон – сосуд, имеющий одну горловину для установки вентиля, предназначенный для транспортировки, хранения и использования сжиженного углеводородного газа.

Испытание – работа по определению метрологических и технических характеристик испытуемых образцов.

Образец для испытания – продукция или часть ее, или проба продукции, непосредственно подвергаемая экспериментальной процедуре.

Разрушение – результат потери устойчивости образцом или изделием, находящимся в поле внешних и внутренних напряжений.

В настоящем отчете используют следующие обозначения:

ТУ – технические условия

ГОСТ – государственный стандарт

В настоящем отчете применяют следующие сокращения:

ПМ – программа и методика испытаний

Введение

Данная работа проведена на основании договора №997/АДК от 08.12.2010 г. с ООО «Регион Спецтехно».

Для проведения работ ОАО «Гипрониогаз» была разработана программа и методика испытаний уплотнительных материалов в соответствии с требованиями п. 11 ГОСТ 2.106, определяющая все этапы: условия, обеспечения и место проведения испытаний. Были проведены подготовительные работы, включающие подготовку образцов, проверку исправности и поверку оборудования для испытаний.

В соответствии с ПМ установлен следующий объем испытаний и измерений:

- Визуальный и измерительный контроль;
- Проверка герметичности соединения на образце, имитирующем горловину баллона для СУГ;
- Проверка прочности соединения на образце, имитирующем горловину баллона для СУГ;
- Определение усилий монтажа/демонтажа (затяжка, рабочий ход, момент отвинчивания);
- Проверка на длительное воздействие СУГ (100 ч);
- Определение расхода материала на стандартное резьбовое соединение вентиля баллона, объемом до 50 л (ГОСТ 15860).

Основная часть

1. Проверка комплектности и сопроводительной документации

Для проведения испытаний были предоставлены следующие образцы:

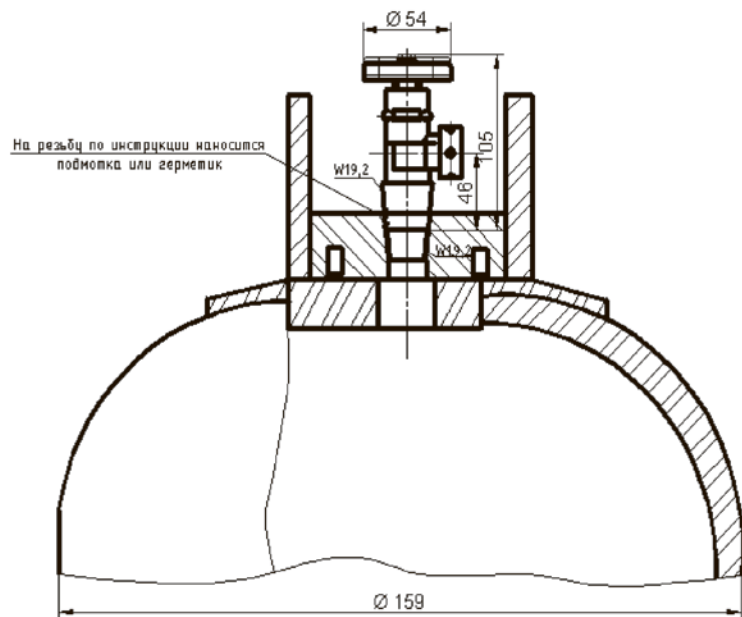
- Подмотка «Рекорд» ТУ 2257-001-53159841-04 – 5 шт;
- Герметик «СантехМастергель Зеленый» ТУ 2257-002-53159841-07 – 5 шт;
- Герметик «СантехМастергель Синий» ТУ 2257-002-53159841-07 – 5 шт;
- Герметик «Стопмастергель Синий» ТУ 2257-002-53159841-07 – 5 шт;
- Герметик «Стопмастергель Красный» ТУ 2257-002-53159841-07 – 5 шт.

В комплекте с образцами находилась следующая сопроводительная документация:

- ТУ 2257-001-53159841-04;
- ТУ 2257-002-53159841-07;
- инструкции по нанесению;
- копии сертификатов соответствия.

2. Подготовка образцов к испытаниям

- Отбор образцов производят следующим образом: на складе исходных материалов Заказчика представитель Исполнителя отбирает образцы подмотки и герметика методом случайной выборки. После чего представитель исполнителя маркирует образцы для их по следующей транспортировки.
- Маркировка подмотки и герметиков соответствует информации, указанной в сопроводительной документации и ТУ 2257-001-53159841-04, ТУ 2257-002-53159841-07. Гель поставляется в комплекте с инструкцией по нанесению и вспомогательным инструментом.
- Для проведения испытаний на прочность и герметичность изготавливается образец имитирующий баллон для СУГ, для этого к патрубку длиной не менее 300 мм диаметром 159 мм и толщиной стенки 4,5 мм привариваются днище нижнее (эллиптическое); с наружной высотой эллиптической части 65 мм, и днище верхнее (сферическое). К верхнему днищу приваривается стандартная горловина. На резьбу вентиля наносится, в соответствии с инструкцией по применению, уплотнительный материал, затем вентиль вкручивается в горловину баллона с усилием затяжки в 160: 30 Н*м



Резьба вентиля должна быть W19,2 и отвечать требованиям ГОСТ 9909.

Сварные соединения патрубков и заглушек должны соответствовать требованиям ГОСТ 16037.

Днище, патрубок и горловина баллона должны изготавливаться из листовой углеродистой стали марки СтЗсп в соответствии с ГОСТ 380.

Рисунок 1 - схема образца

2. 4. Для проведения испытаний на длительное воздействие СУГ подготавливаются образцы подмотки и герметиков в виде поставки. Подготовленные образцы наносят в соответствии с инструкцией на резьбовые соединения и погружают, в полуразобранном состоянии, в герметичную емкость, в которую закачивается СУГ.

3. Проверка технологических и эксплуатационных характеристик уплотнительных материалов

3. 1. Визуальный и измерительный контроль

При визуальном и измерительном контроле образцов материалов было определено следующее:

3. 1. 1. Для подмотки «Рекорд»:

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид поверхности	Представляет собой уплотнительную нить белого цвета, пропитанную пастой и липкую на ощупь.
Средний вес одного погонного метра подмотки, мг	494
Длина нити, м	50

3. 1. 2. Для анаэробных герметиков «Сантехмастергель Зеленый», «Сантехмастергель Синий», «Стопмастергель Синий» и «Стопмастергель Красный».

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид поверхности	Представляют собой полимерное клеевое уплотнение различной вязкости с соответствующим цветовым отличием (зеленый, синий, красный)
Объем геля, см ³	29,77
Длина нити, м	50

3. 2. Герметичность соединения

3. 2. 1. Испытания проводят в термостатической бронекамере. СУГ закачивают в образцы до давления $P = 1,6$ МПа и выдерживают при таком давлении не менее 60 минут. После этого стравливают газ и погружают в ванну с водой для проверки на плотность. Воду наливают так, чтобы над образцами находился столб воды в 20 мм, и выдерживают в течение 60 с.

3. 2. 2. Результаты проверки герметичности резьбового соединения представлены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1. Результаты проверки герметичности резьбового соединения с использованием подмотки «Рекорд»

Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Пробная среда – пробное давление, МПа	Минимальная продолжительность испытания, мин	Результат испытания
1,6	СУГ — 1,6 МПа	60	герметичность образцов не нарушилась в течение заданного времени

Таблица 2. Результаты проверки герметичности резьбового соединения с использованием герметиков «Сантехмастергель Зеленый», «Сантехмастергель Синий», «Стопмастергель Синий» и «Стопмастергель Красный»

Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Пробная среда – пробное давление, МПа	Минимальная продолжительность испытания, мин	Результат испытания
1,6	СУГ — 1,6 МПа	60	герметичность образцов не нарушилась в течение заданного времени

3. 3. Испытание на прочность соединения

3. 3. 1. Испытания проводят в термостатической бронекамере, гидравлическое давление $P = 5,0$ МПа ($P_{\text{эр}}=3,2 \times P_N$ МПа) подают в штуцер баллона и выдерживают образцы под таким давлением в течение 24 часов.

3. 3. 2. Результаты испытания представлены в таблице 3 и 4.

Таблица 3. Результаты испытаний на прочность резьбового соединения с использованием подмотки «Рекорд»

Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Пробная среда – пробное давление, МПа	Минимальная продолжительность испытания, час	Результат испытания
1,6	Вода – 5,0 МПа	24	протечки отсутствуют, дефекты не обнаружены

Таблица 4. Результаты испытаний на прочность резьбового соединения с использованием герметиков «Сантехмастергель Зеленый», «Сантехмастергель Синий», «Стопмастергель Синий» и «Стопмастергель Красный»

Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Пробная среда – пробное давление, МПа	Минимальная продолжительность испытания, час	Результат испытания
1,6	Вода – 5,0 МПа	24	протечки отсутствуют, дефекты не обнаружены

3. 4. Испытание на усилие монтажа/демонтажа

3. 4. 1. Перед нанесением уплотнительного материала на образцы их тщательно очищают от механических загрязнений, обезжиривают бензином или ацетоном. На очищенную поверхность резьбы в соответствии с указанием по применению наносится уплотнительный материал. Медленно, навинчивают вентиль, измеряя среднее усилие рабочего хода (900, 1800 ,270° ,360°) и фиксируя конечное усилие затяжки. Собранные таким образом образцы выдерживают при температуре (20-25)°С, в течение 4-24 часов, после чего испытывают в соответствии с п. 3.2 настоящей методики.
3. 4. 2. Вентиль отвинчивают с помощью динамометрического ключа и определяют значение усилия демонтажа (срыва), при первоначальном страгивании относительно горловины баллона.
3. 4. 3. Результаты испытания представлены в таблице 5 и 6.

Таблица 5. Результаты определения усилия монтажа/демонтажа резьбового соединения с использованием подмотки «Рекорд»

Номинальный диаметр резьбы, мм	Усилие затяжки, Н/м	Рабочий ход, Н/м	Усилие демонтажа (страгивания), Н/м
W19,2	190	20	190

Таблица 6. Результаты определения усилия монтажа/демонтажа резьбового соединения с использованием герметиков «Сантехмастергель Зеленый», «Сантехмастергель Синий», «Стопмастергель Синий» и «Стопмастергель Красный»

Марка Герметика (Цвет)	Номинальный диаметр резьбы, мм	Усилие затяжки, Н/м	Рабочий ход, Н/м	Усилие демонтажа (страгивания), Н/м
Сантехмастергель Зеленый	W19,2	190	20	205
Сантехмастергель Синий	W19,2	190	20	215
Стопмастергель Синий	W19,2	190	20	220
Стопмастергель Красный	W19,2	190	20	230

3. 5. Проверка на длительное воздействие СУГ (100 ч)
3. 5. 1. Для проведения испытания подготавливают два фланцевых патрубка диаметром 225 мм, к концам которых приварены заглушки. Затем образцы, подготовленные по п. 2.3, помещают во фланцевый патрубок с заглушкой. Фланцевые патрубки, с образцами внутри, соединяют и нагнетают сжиженный газ до давления 1,6 МПа, затем выдерживают в течение 100 часов.
3. 5. 2. После выдержки, стравливают газ, достают образцы и проводят визуальную оценку.
3. 5. 3. Результаты испытания представлены в таблице 7 и 8.

Таблица 7. Результаты проверки на длительное воздействие СУГ резьбового соединения с использованием подмотки «Рекорд»

Номинальный диаметр, мм	Пробная среда - пробное давление, МПа	Продолжительность испытания, ч	Результат испытания
225	СУГ - 1,6 МПа	100	дефекты не обнаружены

Таблица 8. Результаты проверки на длительное воздействие СУГ резьбового соединения с использованием герметиков «СантехМастергель Зеленый», «Сантехмастергель Синий», «СтопМастергель Синий» и «СтопМастергель Красный»

Номинальный диаметр, мм	Марка герметика (цвет)	Пробная среда - пробное давление, МПа	Продолжительность испытания, ч	Результат испытания
-------------------------	------------------------	---------------------------------------	--------------------------------	---------------------

225	Сантехмастергель Зеленый Сантехмастергель Синий Стопмастергель Синий Стопмастергель Красный	СУГ - 1,6 МПа	100	дефекты не обнаружены дефекты не обнаружены дефекты не обнаружены дефекты не обнаружены
-----	--	---------------	-----	--

3. 6. Расход материала на стандартное резьбовое соединение вентиля баллона
3. 6. 1. До проведения испытания все образцы уплотнительных материалов взвешивают на весах с точностью до 2 г. После взвешивания образцы в соответствии с инструкцией по применению наносят на резьбу вентиля. После нанесения, образцы снова взвешивают и рассчитывают разность масс до и после нанесения. Для подмотки дополнительно считают количество витков.
3. 6. 2. Аналогично повторяют испытание не менее 3 раз и по результатам испытаний находят средний расход для каждого уплотнительного материала.
3. 6. 3. Результаты испытания представлены в таблице 9 и 10.

Таблица 9. Результаты проверки на длительное воздействие СУГ резьбового соединения с использованием подмотки «Рекорд»

Номинальный диаметр резьбы, мм	Среднее количество витков подмотки	Средний расход подмотки, г
W192	10	0,89

Таблица 10. Результаты проверки на длительное воздействие СУГ резьбового соединения с использованием герметиков «Сантехмастергель Зеленый», «Сантехмастергель Синий», «Стопмастергель Синий» и «Стопмастергель Красный»

Номинальный диаметр резьбы, мм	Марка герметика (цвет)	Средний расход подмотки, г
W192	Сантехмастергель Зеленый Сантехмастергель Синий Стопмастергель Синий Стопмастергель Красный	2,57 2,52 2,84 3,72

Заключение

Проведен анализ технической И сопроводительной документации уплотнительных материалов фирмы ООО «Регион Спецтехно» (технических условий, инструкций по применению и т.д.), предоставленной Заказчиком в ОАО «Гипрониогаз». ТУ 2257-001-53159841-04 и ТУ 2257-002-53159841-07 содержат необходимый и достаточный перечень технических характеристик, технических требований к изготовлению, требований по монтажу и эксплуатации, указаний по транспортировке и хранению, гарантии изготовителя.

Проведены испытания уплотнительных материалов по пунктам 3.1 - 3.6. Анализ полученных результатов испытаний показал, что образцы резьбового соединения с нанесенными уплотнительными материалами выдержали давление СУГ в 1,6 МПа. Прошли испытание, гидравлическим давлением Рпр = 5,0 МПа не потеряв при этом прочность и герметичность соединения. Не потеряли своих эксплуатационных свойств при воздействии агрессивной среды в течение 100 часов, что соответствует требованиям ТУ 2257-001-53159841-04 и ТУ 2257-002-53159841-07.

По результатам испытаний подтверждена возможность применения подмотки «Рекорд» и герметиков «Сантехмастергель Зеленый», «Сантехмастергель Синий», «Стопмастергель Синий» и «Стопмастергель Красный» в качестве уплотнительных материалов резьбовых соединений сетей газораспределения и газопотребления, транспортирующих сжиженные углеводородные газы в соответствии с ГОСТ 20448, ГОСТ 27578, ГОСТ Р 52087 давлением до 1,6 МПа.

Приложение А

Средства измерения, вспомогательное оборудование и Материалы

Наименование СИ и ИО	Класс точности или допустимая погрешность	Диапазон измерений
Стенд для гидравлических испытаний, аттестат №09-32-30-10 до 10.04.2011 г.	$\pm 1^\circ \text{C}$, $-1/+2\%$	от -60 до 60°C $0-1000 \text{ кгс/см}^2$
Весы аналитические АДВ-200 №622	± 2	до 200 гр.
Линейка Металлическая 1000 действителен до 20 ноября 2011 г.	$\pm 1 \text{ мм}$	$0 - 1000 \text{ мм}$
Штангенциркуль с электронным отсчетным устройством, №13281 действителен до декабря 2011 г.	кт 2, дискр 0,01	от $0 - 500 \text{ мм}$
Термометр контактный цифровой ТГ5.06, ЗПГ500, ЗПВ 500	$\pm 0,5^\circ \text{C}$ при $T -60^\circ +50^\circ \text{C}$ $\pm 0,5^\circ \text{C}$ при T свыше $+50^\circ \text{C}$ $\pm 0,2^\circ \text{C}$ при $T -20^\circ +50^\circ \text{C}$ 2% при T свыше $+50^\circ \text{C}$	$-60 - 600^\circ \text{C}$ $0 - 200^\circ \text{C}$ $-20 - 250^\circ \text{C}$ более 50°C
Секундомер №2222	Кл. 3, 0,2 сек	от 0 до 60 сек от 0 до 60 мин
Стенд для гидравлических испытаний, аттестат №09-32-30-10 до 10.04.2011 г.	$\pm 1^\circ \text{C}$ $-1/+2\%$	$0 - 60 \text{ кгс}$

Ссылочные нормативно-технические документы

ГОСТ 20448-90	Газы углеводородные сжиженные топливные для коммунально-бытового потребления. Технические условия
ГОСТ 27578-87	Газы углеводородные сжиженные топливные для автомобильного транспорта
ГОСТ Р 52087-2003	Газы углеводородные сжиженные топливные. Технические условия
ГОСТ 990981	Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба коническая вентилей и баллонов для газов
ГОСТ 1603 7-80	Соединения сварные стальных трубопроводов основные типы, конструктивные элементы и размеры
ГОСТ 380-2005	Сталь углеродистая обыкновенного качества
ГОСТ 210696	Единая система конструкторской документации. Текстовые документы.
ГОСТ 1603780	Соединения сварные стальных трубопроводов основные типы, конструктивные элементы
РД 0360603	Инструкция по визуальному и измерительному контролю
ГОСТ 15860-84	Баллоны стальные сварные для СУГ



РЕГИОН СПЕЦТЕХНО
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

8 800 100-25-57

Бесплатная консультация по продукту

www.re-st.ru